



COMMODITIES PARA LA INDUSTRIA

“Soluciones químicas confiables, efectivas y de calidad para procesos industriales y alimenticios”.

Nestor Alvarez | 0424-4242654



¿Qué son los Commodities?

En Servicointi, llamamos Commodities a aquellos productos químicos de uso general e indispensable que nuestros clientes requieren de forma recurrente en sus procesos. Son conocidos como materias primas.



Alta demanda en la industria



Versatilidad de aplicación



Respaldo técnico y comercial



Materias primas disponibles



Ácido Fosfórico
85%



Peróxido de
Hidrógeno 50%



Soda Cáustica
50%



Metabisulfito de
Sodio



Alcohol
Isopropílico 99%



Ácido Fosfórico 85%

Uso principal: principalmente durante la clarificación del jugo de caña para eliminar impurezas como proteínas, ceras y gomas, lo que mejora la pureza del azúcar y ayuda a regular el pH del proceso.

Beneficios:

- Favorece la sedimentación de impurezas.
- Mejora la calidad del licor clarificado.
- Aporta control sobre la acidez.

Ganancias invisibles: Incremento en la eficiencia del proceso de clarificación.

Pérdidas evitadas: Exceso de lodos, mala calidad en la cristalización.



Peróxido de Hidrógeno 50%

Uso principal: Blanqueo del crudo de azúcar, tanto en zafra como en refinación.

Beneficios:

- Oxidante fuerte y seguro.
- Mejora la presentación del producto final.
- Reduce el uso de agentes clorados.

Ganancias invisibles: Mejor aceptación comercial del azúcar por su aspecto brillante.

Pérdidas evitadas: Rechazo del producto por color no deseado, mayores costos en refinación.



Soda Cáustica 50%

Uso principal: Ajuste de pH después de limpiezas ácidas en líneas, tolvas, tanques y tachos.

Beneficios:

- Neutraliza rápidamente ácidos residuales.
- Reduce riesgo de corrosión.
- Estabiliza el proceso de lavado.

Ganancias invisibles: Menor deterioro de equipos y reducción en paradas de planta.

Pérdidas evitadas: Daños en acero inoxidable, tiempos muertos por reprocesos.



Metabisulfito de Sodio

Uso principal: Conservante y antioxidante en la industria azucarera y alimenticia. Se aplica en jugos, jarabes y procesos de conservación para evitar fermentaciones indeseadas.

Beneficios:

- Control eficaz de microorganismos.
- Previene la oxidación y el oscurecimiento de jugos y jarabes.
- Mantiene la calidad del producto durante el almacenamiento.

Ganancias invisibles: Mayor vida útil de los productos intermedios y finales.

Pérdidas evitadas: Fermentación no controlada, alteración de color y sabor, pérdida de materia prima.



Alcohol Isopropílico 99%

Uso principal: Se utiliza como disolvente para pinturas, resinas y aceites esenciales, y como agente en la producción de otras sustancias químicas.

Beneficios:

- Alto poder desinfectante y evaporación rápida.
- No deja residuos.
- Amplio espectro contra bacterias y hongos.

Ganancias invisibles: Mayor seguridad sanitaria en las instalaciones.

Pérdidas evitadas: Riesgo de contaminación cruzada, reprocesos por higiene deficiente.



¿Por qué elegir Servicointi?



Asesoría técnica especializada.



Disponibilidad y logística asegurada.



Acompañamiento en la correcta aplicación de cada producto.



Precios competitivos en el mercado.

“No solo entregamos productos, entregamos confianza, continuidad operativa y eficiencia en los procesos productivos”.



Conoce más sobre Servicointi

Visita nuestro sitio web para conocer más sobre cada uno de nuestros servicios, socios comerciales y el material educativo que colocamos en nuestro blog.

www.servicointi.com